



**INOITAL**

# Sauberes Wasser

Ändere Dein  
**Wasser**

ändere Dein  
**Leben**



# KOREA WATER PURIFIER INDUSTRY COOPERATIVE

## HYGEA WATER SYSTEM TEST REPORT

CHEMICAL ELEMENT	BEFORE FILTRATION	AFTER FILTRATION	RATE %
<b>TOXIC SOLVENTS</b>			
TRIHALOMETHANE	0.1 mg/l	-	100%
TRICHLOROETHANE	0.1 mg/l	-	100%
1,1,1 TRICHLOROETHANE	0.03 mg/l	-	100%
TETRACHLOROETHYLENE	0.01 mg/l	-	100%
DICHLOROMETHANE	0.02 mg/l	-	100%
<b>HIGHLY TOXIC SOLVENTS</b>			
BENZENE	0.01 mg/l	-	100%
TOLUENE	0.7 mg/l	-	100%
ETHYL BENZENE	0.3 mg/l	-	100%
XYLENE	0.5 mg/l	-	100%
1,1 DICHLOROETHYLENE	0.03 mg/l	-	100%
TETRACHLOROCARBONE	0.002 mg/l	-	100%
<b>PESTICIDES-INSECTICIDES</b>			
DIAZINON	0.02 mg/l	-	100%
MALATHION	0.25 mg/l	-	100%
PARATHION	0.06 mg/l	-	100%
FENITROTHION	0.04 mg/l	-	100%
CARBARYL	0.07 mg/l	-	100%
<b>CUMENE DERIVATIVES (HYDROCARBONS)</b>			
PHENOLE	0.005 mg/l	-	100%
<b>TOXIC CHEMICAL ELEMENTS</b>			
MERCURY Hg	0.001 mg/l	-	100%
LEAD Pb	0.05 mg/l	-	100%
ARSENIC As	0.05 mg/l	0.0001 mg/l	98%
CADMIUM Cd	0.01 mg/l	-	100%
POTASSIUM CYANIDE KCN	0.01 mg/l	-	100%
ALUMINIUM Al	0.2 mg/l	-	100%
NITRATE NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	10 mg/l	1 mg/l	90%
<b>NON TOXIC CHEMICAL ELEMENTS</b>			
MANGANESE Mn	0.3 mg/l	-	100%
IRON Fe	0.3 mg/l	0.003 mg/l	99%
SILVER Ag	0.05 mg/l	-	100%
ZINC Zn	1 mg/l	-	100%
COPPER Cu	1 mg/l	-	100%
AMMONIA NH <sub>4</sub> OH	0.5 mg/l	-	100%
FLUORIDE F-	1.5 mg/l	0.5 mg/l	66%
CHLORIDE Cl-	250 mg/l	17 mg/l	93%
RESIDUAL CHLORINE	0.2 mg/l	0.0001 mg/l	99.99%
<b>HARDNESS OF WATER</b>			
CALCIUM CARBONATE CaCO <sub>3</sub>	70 mg/l	15,64 mg/l	78%
PH	7.3	8.9	
ORP	324 mV	-286 mV	

We certify for these test results for the product  
 Inspecting office: Korea Environment Water Works Institute  
 Chief director: Kyu-Bong Jung  
 date: 20/04/2015



# KOREA WATER PURIFIER INDUSTRY COOPERATIVE

Test Date	15th Oct' 2016	<h2>Test Report</h2>
Recipient	Hygea International /United Kindgom/	

Subject	Hygea Water System's New Cartridge Filter's Outflow - PH & ORP Levels Test
---------	----------------------------------------------------------------------------

1. Subject : Hygea Water System's New Cartridge Filter's Outflow - PH, ORP and Chlorine Levels
2. Test Method : 1) Make Water flows to the New Cartridge filter for Hygea Water System.  
2) Checking its PH, ORP and Chlorine Levels during flowing water up to 1,800 Litres. (PH,ORP, And Chlorine data)
3. Preparation : PH tester, ORP tester, and Chlorine test reagent, Tap Water (PH : 7.25, ORP : 347)

#### 4. Test Result

##### 1) Test Data

Outflow (Litres)	New Cartridge Filtler			Remark
	PH	ORP (mV)	Chlorine	
0	9.17	-285	X	
50	9.54	-252	X	
100	9.27	-240	X	
150	9.07	-217	X	
200	8.86	-226	X	
250	9.05	-234	X	
300	8.99	-218	X	
350	8.90	-229	X	
400	8.50	-213	X	
450	8.77	-199	X	
500	8.55	-185	X	
550	8.64	-178	X	
600	8.40	-166	X	
650	8.61	-174	X	
700	8.29	-159	X	
750	8.40	-132	X	
800	8.32	-141	X	
850	8.23	-125	X	
900	8.38	-136	X	
950	8.12	-118	X	
1000	8.09	-114	X	
1100	8.24	-108	X	
1300	8.05	-57	X	
1500	7.99	25	X	
1800	7.57	95	X	

We certify for these test results for the product

Inspecting office: Korea Environment Water Works Institute

Chief director: Kyu-Bong Jung





“ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ– ВАРНА” ООД  
ул. “Прилеп” №33, тел.: 052/74 56 05

ЛАБОРАТОРЕН ИЗПИТВАТЕЛЕН КОМПЛЕКС

ЛИК 5.10 ФК 1

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 243-ПВ/18.05.2015 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ  
Per. № 103 ЛИ/ 29.03.2013 г., валиден до 31.03.2017 г.  
издаден от ИА БСА съгласно изискванията  
на БДС EN ISO/IEC 17025:2006

1. Вода за питейно-битови цели от централно водоснабдяване на вилна зона „Евксиноград” - две проби- на вход и на изход на система за филтрация и минерализация на вода „HYGEA”.

(наименование на продукта)

2. Заявител на изпитването: „Фарма слим” ООД-гр. Варна. Заявка № 243/ 12.05.2014 г. Взел пробата: Николина Колева - представител на клиента

(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за вземане на проба/извадка)

3. Методи за изпитване:

активна реакция – БДС EN ISO 10523:2012; свободен (остатъчен) хлор – БДС 3560-81; електропроводимост – БДС EN 27888:2002; калций – БДС ISO 6058:2002; магнезий – БДС 7211-82 (отменен без замяна); сулфати – ВМИ 9/2004; хлориди – БДС 3414-80; желязо – ВМИ 19/2002; натрий – ВМИ 17/2007; калий – ВМИ 16/2008; обща и съставна алкалност – БДС EN ISO 9963-1:2003

(характеристика и номер на стандарта / валидирания метод за изпитване, по който се определя)

4. Дата на получаване на пробите в лабораторията: 12.05.2015 г., 11<sup>40</sup>ч

5. Дата на вземане и количество на пробите: Пробите са взети на 12.05.2015 г., 11<sup>00</sup> ч.:

5.1 Вода от центр. водоснабдяване на вход на система „HYGEA”:  
-за хим. изпитване – 0,5 L, идент. № 10 /вх. № 808

5.1 Вода от центр. водоснабдяване на изход на система „HYGEA”:  
-за хим. изпитване – 1,5 L, идент. № 9 /вх. № 809  
(дата и час на вземане, количество, идентификация на пробата/извадката)

6. Дата/период на извършване на изпитването: 12.05.-13.05.2015 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРЕН ИЗПИТВАТЕЛЕН КОМПЛЕКС: .....



7. Резултати от изпитването:

№ по ред	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Методи за изпитване (стандартизиран/валидирани методи за изпитване)	№ на пробата по вх./изходен журнал	Резултати от изпитването и неопределеност ( $\pm U$ )	Стойност и допуск по нормативен документ*	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Активна реакция	pH единици	БДС EN ISO 10523:2012	ПРЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ СЛЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ	7,05 $\pm$ 0,05 <b>8,97 <math>\pm</math> 0,05</b>	6,5 - 9,5	(20,5 $\pm$ 0,6) °C (20,5 $\pm$ 0,6) °C
2.	Свободен (остатъчен) хлор	mg/l	БДС 3560-81	ПРЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ СЛЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ	0,35 $\pm$ 0,01 <b>&lt;0,006</b>	0,3 - 0,4	21 $\pm$ 3) °C
3.	Електропроводимост	$\mu$ S/cm	БДС EN 27888-2002	ПРЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ СЛЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ	705 $\pm$ 29 <b>739 <math>\pm</math> 29</b>	2000	21 $\pm$ 3) °C
4.	Обща и съставна алкалност	mmol H/l	БДС EN ISO 9963-1:2003	СЛЕД ФИЛТРАЦИЯ - ИИ	<b>8,6 <math>\pm</math> 0,2**</b>	-	(21 $\pm$ 3) °C

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания само в съответствие с изискванията на т. 5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025. Заключение не се допуска.
2. Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитваните проби. Изчисления от протокола не могат да се правят без писменото съгласие на лабораторията.
3. \*В колона 7 са посочени максималните стойности по Наредба 9/16.03.2001
4. „<“ - под границата на количествено определяне на метода.
5. \*\*Като бикарбонати: 402,6 mg/l

Провел изпитването:

*(Стефан-М. Кюдрев)*  
(Стефан-М. Кюдрев)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРЕН ИЗПИТВАТЕЛЕН КОМПЛЕКС



Протокол от изпитване № 243-III / 18.05.2015 г.  
стр. 2 от общо стр. 2



**WQA Tested and Certified according to NSF/ANSI 42 for the reduction of Particulate Class III, Chlorine, Taste and Odor, and Chloramines and NSF/ANSI 53 for the reduction of mercury and VOCs as verified and substantiated by test data.**

Hygea Water System has been tested and certified by the Water Quality Association according to NSF/ANSI 42 and 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42 and 53.

Substance	Influent Challenge Concentration (mg/L)	Maximum Permissible Product Water Concentration (mg/L)	Reduction Requirement	Minimum Percent Reduction	Average Percent Reduction
Aesthetic Chlorine	2.0 $\pm$ 10%	N/A	$\geq$ 50%	99.4%	99.4%
Chloramine <sup>1</sup>	3.0 $\pm$ 10%	0.5	N/A	99.4%	99.4%
Particulate Class III Particle size 5 to <15 $\mu$ m	at least 10,000 particles/ mL	N/A	$\geq$ 85%	99.9%	99.9%
Mercury pH 6.5	0.006 $\pm$ 10%	0.002	N/A	96.5%	96.5%
Mercury pH 8.5	0.006 $\pm$ 10%	0.002	N/A	96.4%	96.4%
VOC *See Reduction Table Below	*	*	N/A	99.6%	99.8%

# Mehr Information?

## INOVIDA - INOVITAL

Büro Bulgarien  
Yoan Krastitel 5 App 8  
BG-9022 Varna / Vinnitsa  
Bulgarien  
Mobil +359 878 867711  
E-Mail info (at) inovida.de

Büro Deutschland  
Hanno Jung  
Schillerstr. 10  
66987 Thaleischweiler-Fröschen  
Telefon: +49 6334 984573  
Mobil +49 177 5320218  
E-Mail info (at) inovital.eu